



## Pressemitteilung

### Druckluft höchster Qualität: Beko Technologies auf dem Pharma-Kongress Produktion & Technik

- **Druckluftaufbereitung für hochsensible Anwendungen**
- **Lückenlose Überwachung der Druckluftqualität**

**Neuss, 11. März 2019** – Lösungen für eine absolut öl- und keimfreie Druckluft stellt die [Beko Technologies GmbH](#) auf dem [Pharma-Kongress Produktion & Technik \(9.-10. April 2019, Crowne Plaza, Jupiter-Saal, Stand 6\)](#) in Düsseldorf/Neuss vor. „In der Herstellung von Arzneimitteln sind Produktionsunternehmen der Pharmaindustrie auf eine Druckluft höchster Qualität angewiesen, um eine Kontamination des Produkts und damit gesundheitliche Risiken für den Endverbraucher von vorneherein zu vermeiden. Für die gesamte Kette der Druckluftaufbereitung bieten wir intelligente Systemlösungen für sichere und stabile Produktionsprozesse an“, sagt Norbert Strack, einer der beiden Geschäftsführer der Beko Technologies GmbH.

#### **Effektives Katalyseverfahren und intelligente Messtechnik**

Der BEKOKAT von Beko Technologies sorgt mit seiner Katalysetechnik für eine öl- und keimfreie Druckluft und ist damit auch für Reinraum-Anwendungen geeignet. Das Verfahren realisiert einen kaum mehr messbaren maximalen Restölgehalt von 0,001 Milligramm pro Kubikmeter. Mit dieser Leistung übertrifft das Verfahren die strengen Vorgaben der ISO 8573-1, Klasse 1. Am Messestand zu sehen ist unter anderem eine kleine Variante des BEKOKAT, der CC-018, konzipiert für Durchflussleistungen von maximal 18 Kubikmetern. Das Gerät eignet sich zum Beispiel für Labore und zur Aufbereitung der Druckluft direkt an der Anwendung.

Im Zusammenspiel mit intelligenter Messtechnik und weiteren Aufbereitungskomponenten unterstützt das Katalyseverfahren Anwenderunternehmen dabei, die Anforderungen von Regelwerken wie etwa der GMP (Good Manufacturing Practice, gute Herstellpraxis) und des Europäischen Arzneibuchs (Pharmacopoeia) zu erfüllen.

Mit den intelligenten Messtechniksystemen von Beko Technologies lassen sich alle entscheidenden Druckluftparameter wie Restöldampfgehalt, Volumenstrom, Druck, relative Feuchte und Taupunkt lückenlos überwachen. So kontrolliert der METPOINT OCV compact permanent, präzise und normgerecht die Druckluft auf ihren Restöldampfgehalt und liefert damit eine belastbare Datenbasis zur Auswertung. Produktionsleiter können so mit Hilfe von Online-Monitoring an allen qualitätsentscheidenden Anlagepunkten die Druckluftqualität überwachen und die Messdaten zur Dokumentation der Druckluftqualität und zur Identifikation von Kontaminationsquellen nutzen.



Strack: „Mit über 35 Jahren Erfahrung kennen wir die hohen Anforderungen an das Medium Druckluft in der Chemie- und Pharmabranche und bieten eine fundierte, unabhängige Beratung mit voller Herstellerkompetenz. Daher legen wir unseren Fokus verstärkt auf diesen Industriezweig.“

**Beko Technologies auf dem Pharma-Kongress Produktion & Technik:  
9.-10. April 2019, Jupiter-Saal, Stand 6, Crowne Plaza Düsseldorf/Neuss**

**Pressekontakt:**

BEKO TECHNOLOGIES GmbH  
Rainer Stützel  
Im Taubental 7  
41468 Neuss  
Tel.: +49 2131 988-280  
Mail: [rainer.stuetzel@beko-technologies.com](mailto:rainer.stuetzel@beko-technologies.com)  
Web: <http://www.beko-technologies.com>

VOCATO public relations GmbH  
Friederike Wagner / Karin Bönig  
Braugasse 12  
50859 Köln  
+49 2234 60198-16 / -13  
[fwagner@vocato.com](mailto:fwagner@vocato.com) / [kboenig@vocato.com](mailto:kboenig@vocato.com)  
[www.vocato.com](http://www.vocato.com)

**Über BEKO TECHNOLOGIES:**

Die BEKO TECHNOLOGIES GmbH entwickelt, fertigt und vertreibt Komponenten und Systeme für die Aufbereitung und das Management von Druckluft- und Druckgas. Das unabhängige Familienunternehmen mit Hauptsitz in Neuss wurde 1982 gegründet und ist mit über 500 Mitarbeitern und 14 Niederlassungen weltweit heute international aufgestellt. Das Kompetenz- und Leistungsspektrum reicht von der Aufbereitung von Druckluft und Druckgas durch Filtration und Trocknung über die bewährte Kondensattechnik bis hin zu Instrumenten für die Qualitätskontrolle und -messung. BEKO TECHNOLOGIES berät produzierende Unternehmen branchenunabhängig, um die optimale Lösung für ihre Druckluftaufbereitung zu finden und die Einhaltung der geforderten Qualität und die Energieeffizienz im Prozess sicherzustellen.

Weitere Informationen unter: [www.beko-technologies.com](http://www.beko-technologies.com)

**Bildmaterial:**



**Bild 1:** Norbert Strack, einer der beiden Geschäftsführer der Beko Technologies GmbH.



**Bild 2:** Das Katalyseverfahren BEKOKAT realisiert eine konstant öl- und keimfreie Druckluft mit einem maximalen Restölgehalt von kaum mehr messbaren 0,001 Milligramm pro Kubikmeter.



**Bild 3:** Der BEKOKAT CC-018 erzeugt mit kompakter und zertifizierter Katalysertechnik konstant öl- und keimfreie Druckluft direkt an der Endanwendung.



**Bild 4:** Das Monitoring-System METPOINT OCV compact kontrolliert permanent, präzise und normgerecht die Druckluft auf den Restdampfgehalt und unterstützt so bei der erforderlichen Einhaltung der Druckluftqualität.

**Bildquelle für alle Bilder: Beko Technologies GmbH**