

PRESSEMITTEILUNG

PUMPS & VALVES 2024: Vogelsang zeigt leistungsstarke Pumpentechnik

- **EP-Serie: Drehkolbenpumpe mit bis zu 18 bar Förderdruck**
- **HiCone: Exzentrerschneckenpumpe mit konischer Rotor-Stator-Geometrie**

Essen (Oldenburg), 10. Januar 2024 – Mit der Drehkolbenpumpe der EP-Serie und der Exzentrerschneckenpumpe HiCone zeigt die [Vogelsang GmbH & Co. KG](#) ihre leistungsstarken Pumpenlösungen auf der **PUMPS & VALVES (21.-22. Februar 2024, Messe Dortmund)** an **Stand 5-H09**. Weiterhin stellt Vogelsang auch die Drehkolbenpumpe der VY-Serie aus.

Die **Pumpen der EP-Serie und VY-Serie** besitzen ein strömungsoptimiertes, einteiliges Gehäuse und haben dadurch einen besonders hohen Wirkungsgrad. Sie lassen sich mit verschiedenen Dichtungssystemen ausstatten und sind daher flexibel in anspruchsvollen Gebieten wie der Öl-, Gas- und Chemieindustrie einsetzbar.

Die **Exzentrerschneckenpumpe HiCone** ermöglicht ein formgenaues Nachstellen, bietet eine konstant hohe Förderleistung und Energieeffizienz und eignet sich für Anwendungen in der Industrie, Abwasser- und Umwelttechnik.

„Mit unseren leistungsstarken Pumpen stellen Industrieunternehmen ihre Pumpentechnik noch flexibler und wirtschaftlicher auf. Auf der PUMPS & VALVES zeigen wir die EP-Serie und die HiCone als Explosionsmodell, um den Fachbesuchern die spezifischen Bauweisen und Features noch anschaulicher zu präsentieren“, sagt Arne Wotrubez, Leiter Vertrieb Deutschland für Industrie, Abwasser und Biogas bei Vogelsang.

EP-Serie: Drehkolbenpumpe für Extrembedingungen und hohe Differenzdrücke

Die EP-Serie ist für extreme Bedingungen und dauerhaft hohe Drücke konzipiert. Ein Hochleistungsgetriebe ermöglicht einen Differenzdruck von bis zu 18 bar, was bisher einzigartig am Markt ist. Die Pumpen der EP-Serie bestehen aus einem einteiligen Gehäuse und fördern selbst Fördermedien mit Temperaturen von bis zu 200°C zuverlässig. Für eine hohe Betriebssicherheit hat Vogelsang die EP-Serie zusätzlich mit einem AirGap ausgestattet. Dieser Luftspalt trennt Getriebe und Pumpenkammer und

gewährleistet, dass bei einem Ausfall der Dichtung kein Fördermedium in das Getriebe gelangt.

Ebenfalls am Stand zu sehen ist eine Drehkolbenpumpe der effizienten und vielseitig einsetzbaren **VY-Serie**. Die Pumpen der VY-Serie basieren auf der erprobten VX-Serie von Vogelsang und eröffnen neue Anwendungsfelder für die bewährte Pumptechnik.

Exzentrerschneckenpumpe HiCone: lange Standzeiten, erhöhte Energieeffizienz

Hohe Standzeiten, reduzierte Lebenszyklus-Kosten und ein verringerter Energiebedarf zeichnen die Exzentrerschneckenpumpe HiCone aus. Die konische Form von Rotor und Stator ermöglicht ein formgenaues Nachstellen – ein kosten- und zeitaufwendiger Teilewechsel entfällt. Dadurch vervielfacht sich die Standzeit der Pumpe. Entsteht durch Verschleiß ein Spalt zwischen Rotor und Stator, lässt sich dies im laufenden Betrieb kompensieren. Der Rotor wird axial nachgestellt; die HiCone befindet sich anschließend wie im Neuzustand. Eine konstante Förderleistung bei hohem Wirkungsgrad ist somit sichergestellt.

Durch ein cleveres Einstellsystem lässt sich die HiCone individuell an die jeweiligen Betriebsparameter wie Druck und Temperatur anpassen, indem Rotor und Stator optimal zueinander positioniert werden. Zusätzlich kann aufgrund der intelligenten Anfahrautomatik ein kleinerer Motor als bei herkömmlichen Exzentrerschneckenpumpen verwendet werden, da das Drehmoment beim Hochfahren der Pumpe auf ein Minimum reduziert wird – das erhöht die Energieeffizienz. Über eine integrierte Verschleißanzeige ist der Anwender dabei jederzeit über den Zustand der Pumpe informiert; Service-Einsätze sind somit im Vorfeld planbar.

Wotrubez: „In industriellen Anwendungen muss die Pumptechnik teils extremen Bedingungen standhalten. Sind Rotor und Stator bestmöglich aufeinander eingestellt, reduziert sich der Anpressdruck zwischen den Förderelementen und damit der Verschleiß auf ein Minimum.“ In Verbindung mit dem integrierten QuickService-Konzept von Vogelsang erhält der Anwender mit der HiCone eine langlebige, effiziente und flexible Pumplösung.

Vogelsang auf der PUMPS & VALVES, 21.-22. Februar 2024, Messe Dortmund: Stand 5-H09

Mehr unter: [vogelsang.info](https://www.vogelsang.info)

Pressekontakt:

Vogelsang GmbH & Co. KG
Ralf Steiling
Marketing Manager Industrie und Verkehrstechnik
Holthöge 10–14
49632 Essen (Oldenburg)
Tel.: +49 5434 83 - 229
Mail: ralf.steiling@vogelsang.info
Web: www.vogelsang.info

VOCATO public relations GmbH
Friederike Wagner / Verena Schmorleiz
Toyota-Allee 29
50858 Köln
Tel.: +49 2234 60198 - 16/- 15
fwagner@vocato.com /
vschmorleiz@vocato.com
www.vocato.com

Über Vogelsang:

Die Vogelsang GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im niedersächsischen Essen (Oldenburg) entwickelt, produziert und vertreibt technisch hochwertige, individuell konfigurierbare und servicefreundliche Maschinen. 1929 gegründet wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für Maschinen und Lösungen in den Segmenten Abwasser, Agrartechnik, Biogas, Industrie und Verkehrstechnik. Zurzeit beschäftigt das innovative Familienunternehmen über 1.300 Mitarbeiter weltweit. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern stellt das Unternehmen höchste Produktqualität durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort Essen und in weiteren Fertigungsstätten im In- und Ausland sicher. Mit 30 Tochtergesellschaften und weiteren Vertretungen ist Vogelsang in über 50 Ländern rund um den Globus präsent. Das Unternehmen wurde bereits mehrfach vom Wirtschaftsforschungsinstitut Prognos AG u.a. als „Deutschlands Innovationsführer“ ausgezeichnet. Weitere Informationen unter: vogelsang.info

Bilder:

Bild 1: Explosionsdarstellung: Die EP-Serie verpumpt abrasive und chemisch aggressive Durchflussmedien mit einer konstanten Druckleistung von bis zu 18 bar.



Bild 2: Einzigartige Geometrie: Die HiCone zeichnet sich durch die konische Form von Rotor und Stator aus.



Bild 3: Als Allrounder ist die VY-Serie für verschiedene Anwendungsbereiche geeignet. Das Leistungsspektrum reicht von 1 m³/h bis 120 m³/h bei einem maximalen Druck von 10 bar.

Bildquelle für alle Bilder: Vogelsang GmbH & Co. KG