

PRESSEMITTEILUNG

BIOGAS Convention & Trade Fair: Vogelsang präsentiert erstmals die PreMix Feststoffdosierer der neuen Generation

- **PreMix IC: Komplettlösung für OEMs**
- **PreMix ICC: Systemlösung für Biogasanlagenbetreiber**
- **HiCone: Exzentrerschneckenpumpe mit konischer Rotor-Stator-Geometrie**

Essen (Oldenburg), 7. November 2023 – Auf der **BIOGAS Convention & Trade Fair (12.-14.12.2023, Nürnberg)** zeigt die [Vogelsang GmbH & Co. KG](https://www.vogelsang.com) ihre innovativen Systeme und Komponenten aus der Feststoffdosier-, Pump- und Separationstechnik. In **Halle 9** an **Stand D26** stellt das Maschinenbauunternehmen die neue Generation von PreMix Feststoffdosierern in zwei Varianten vor: den PreMix IC (Intelligent Control), die Komplettlösung für OEMs, sowie den PreMix ICC (Intelligent Control Comfort), die vollständig vormontierte Systemlösung für Biogasanlagenbetreiber. Beide Modelle stehen für eine noch bessere Performance, höhere Standzeiten, reduzierte Betriebskosten und einen geringeren Energieverbrauch. Ebenfalls am Stand zu sehen sind die Exzentrerschneckenpumpe HiCone und der Pressschneckenseparator XSplit.

„Eine zuverlässige Feststoffdosierung ist die Voraussetzung für eine effiziente Biogasproduktion. Läuft sie nicht beziehungsweise nicht einwandfrei, hat das Auswirkungen auf die gesamte Anlage, Gasertrag und Wirtschaftlichkeit sinken“, sagt Arne Wotrubez, Leiter Vertrieb Deutschland Biogas, Abwasser und Industrie bei Vogelsang. Und weiter: „Um dem entgegenzuwirken, haben wir unseren weltweit bewährten Feststoffdosierer PreMix auf Basis von Kunden-Feedback aus tausenden Installationen weiterentwickelt. Wir freuen uns, die neue Generation nun erstmals einem breiten Publikum zu präsentieren.“

PreMix: Feststoffdosierer modifiziert

Wie der bisherige PreMix vereint der weiterentwickelte Feststoffdosierer vier Arbeitsschritte in einer kompakten, platzsparenden Einheit. Anwender profitieren von gesteigerten Gaserträgen und einem reduzierten Eigenenergiebedarf bei hoher Zuverlässigkeit – auch bei anspruchsvollen Feststoffen und variierenden Rahmenbedingungen. Während es sich beim PreMix IC um eine Komplettlösung für OEMs handelt, bei der der Anlagenbauer die Maschine installiert, in die übergeordnete Steuerung einbindet und die Sicherheitselemente installiert, stellt der PreMix ICC die

1 von 4

bisherige, fertige Systemlösung für Endkunden dar. Das heißt, der Feststoffdosierer ist fertig montiert, verkabelt und in Betrieb genommen – der Endkunde muss ihn vor Ort lediglich aufstellen, anschließen und einschalten. Als geschlossenes System ist bei beiden Varianten die Installation in geschlossenen Räumen problemlos möglich.

Das modifizierte, universale Flüssigfütterungssystem PreMix ist eine Kombination aus der Exzentrerschneckenpumpe HiCone und dem Nasszerkleinerer RotaCut RCX mit einer neuen Variante der ACCplus Messernachstellung. Diese stellt die Messer nicht nur automatisch nach, sondern ermöglicht es, den Anpressdruck von der Leitwarte aus an das jeweilige Substrat anzupassen. Auch die Schneidleistung des RotaCut RCX lässt sich dynamisch einstellen. Das reduziert die Stromaufnahme des RotaCut und den Verschleiß der Schneidwerkzeuge. Im Ergebnis steigt die Standzeit um bis zu 100 Prozent; die Wartungsintervalle verlängern sich.

Exzentrerschneckenpumpe HiCone: wartungs- und verschleißarm

Die Exzentrerschneckenpumpe HiCone als weiteres Element des PreMix steht für reduzierte Lebenszyklus-Kosten durch hohe Standzeit und verringerten Energiebedarf. Die konische Form von Rotor und Stator erlaubt ein formgenaues Nachstellen; ein kosten- und zeitaufwendiger Teilewechsel entfällt. Dadurch vervielfacht sich die Standzeit der Pumpe. Entsteht in Folge von Verschleiß ein Spalt zwischen Rotor und Stator, lässt sich dies im laufenden Betrieb kompensieren. Der Rotor wird axial nachgestellt. Die Exzentrerschneckenpumpe befindet sich wieder wie im Neuzustand. Eine konstante Förderleistung bei hohem Wirkungsgrad ist somit sichergestellt. Statt kosten- und zeitaufwendig Teile zu wechseln, wird bei der HiCone einfach und schnell nachgestellt. Die Standzeit erhöht sich damit um das Vielfache. Stillstandzeiten der Feststoffdosierung, um Verschleißteile zu wechseln, werden deutlich reduziert.

Am Messestand wird die HiCone Exzentrerschneckenpumpe zusätzlich als Einzellösung zu sehen sein.

Erhöhte Automatisierung für effiziente Feststoffdosierung

Durch das standardmäßig eingebaute reaktionsschnelle 10-Zoll-Touchdisplay erhöht sich der Bedienkomfort des PreMix. Die Maschine regelt sich automatisch im optimalen Bereich, um eine effiziente Feststoffdosierung sicherzustellen. Alle wichtigen Parameter und Einstellungen können von der Leitwarte aus beziehungsweise per Remote Control (Fernsteuerung) erfolgen. Mit dem Condition Monitoring für Pumpe und Zerkleinerer haben Anwender zudem jederzeit den Status der Verschleißteile im Blick und können den Teilewechsel vorausschauend planen.

XSplitt: innovative Separationstechnik für Gülle- und Gärresteaufbereitung

Darüber hinaus zeigt Vogelsang den Pressschneckenseparator XSplitt für die Fest-Flüssig-Trennung von Gülle und Gärresten. Das innovative Konzept des XSplitt überzeugt mit einem hohen Kosten-Nutzen-Verhältnis, ist wartungsarm, servicefreundlich und erzielt einen Trockensubstanz-Gehalt von bis zu 40 Prozent. Vogelsang bietet den Pressschneckenseparator als Einzelkomponente oder Systemlösung an.

**Vogelsang auf der BIOGAS Trade Fair, 12.-14. Dezember 2023, Nürnberg:
Halle 9, Stand D26**

Für Pressevertreter vereinbaren wir gerne einen **persönlichen Gesprächstermin** am Vogelsang-Messestand. Bitte melden Sie sich für einen Termin **bis zum 27.11.** an bei:

VOCATO public relations GmbH, Friederike Wagner / Verena Schmorleiz
Tel.: +49 2234 60198-16 / -15
Mail: fwagner@vocato.com / vschmorleiz@vocato.com

Mehr unter: vogelsang.info

Pressekontakt:

Vogelsang GmbH & Co. KG
Carsten Wenner
Marketing Manager Biogas & Abwasser
Holthöge 10–14
49632 Essen (Oldenburg)
Tel.: +49 5434 83 - 234
Mail: carsten.wenner@vogelsang.info
Web: www.vogelsang.info

VOCATO public relations GmbH
Friederike Wagner /
Verena Schmorleiz
Toyota-Allee 29
50858 Köln
Tel.: +49 2234 60198 - 16 / - 15
fwagner@vocato.com / vschmorleiz@vocato.com
www.vocato.com

Über Vogelsang:

Die Vogelsang GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im niedersächsischen Essen (Oldenburg) entwickelt, produziert und vertreibt technisch hochwertige, individuell konfigurierbare und servicefreundliche Maschinen. 1929 gegründet wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für Maschinen und Lösungen in den Segmenten Abwasser, Agrartechnik, Biogas, Industrie und Verkehrstechnik. Zurzeit beschäftigt das innovative Familienunternehmen über 1.300 Mitarbeiter weltweit. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern stellt das Unternehmen höchste Produktqualität durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort Essen und in weiteren Fertigungsstätten im In- und Ausland sicher. Mit 30 Tochtergesellschaften und weiteren Vertretungen ist Vogelsang in über 50 Ländern rund um den Globus präsent. Das Unternehmen wurde bereits mehrfach vom Wirtschaftsforschungsinstitut Prognos AG u.a. als „Deutschlands Innovationsführer“ ausgezeichnet. Weitere Informationen unter: vogelsang.info

3 von 4

Bilder:



Bild 1: Zuverlässige Feststoffdosierung: das weiterentwickelte Flüssigfütterungssystem PreMix.



Bild 2: Der PreMix ist eine Kombination aus der HiCone und dem RotaCut RCX mit einer neuen Variante der ACCplus Messernachstellung.



Bild 3: Einzigartige Geometrie: Die HiCone zeichnet sich durch die konische Form von Rotor und Stator aus.



Bild 4: Pressschneckenseparator XSplit: innovative Separation als Systemlösung (abgebildet) oder Einzelkomponente.

Bildquelle für alle Bilder: Vogelsang GmbH & Co. KG